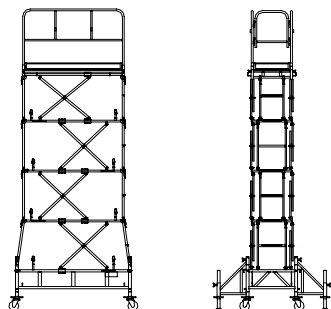
 株式会社 トーテックス	フォーム名	文書番号	版
	工程内チェックシート	F-TSE-033	1

品名	『3.6』本体 組立	機番
検査日	年 月 日	

<社内規格> 検査頻度：1台



※検査項目は担当者が所定の欄に記入すること。

検査箇所	検査項目	測定方法	検査記録						
			作業枠	昇降枠①	昇降枠②	昇降枠③	昇降枠④	ベース枠	
機能	昇降動作	手動	—	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
	固定器具	手動	—	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
	バネ	手動・目視	—	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
	タラップ	手動・目視	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
	手摺L	手動	合・否	—	—	—	—	—	
	巾木(手摺L)	コンバックス	mm	←※作業床側面から水平に10mm以上は、不合格					
	巾木(手摺L)	コンバックス	mm	←※作業床上面から垂直に100mm以下は、不合格					
	アウトリガー	手動	—	—	—	—	—	合・否	
	キャスター	手動	—	—	—	—	—	合・否	
ネジ	締め付け	手動・目視	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
外観	刻印	目視	—	—	—	—	—	合・否	
	ステッカー	目視	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
検査担当者									
最終判定			合 ・ 否						
備考			管理担当者	検査担当者	検査担当者				

合否判定基準

項目	方式	方法	判定基準
機能	全数	・機能に支障がないか手動で確認する。	・正常に機能していること。 ・スムーズに機能すること。
ネジ	全数	・締め忘れがないか手動で確認する。	・ネジの締め忘れがあってはならない。
巾木	全数	・作業床と巾木の隙間を測定し、最も大きい箇所を記入すること。	・隙間10mm以上は、不合格とする。
	全数	・作業床と巾木の高さを測定し、最も小さい箇所を記入すること。	・高さ100mm以下は、不合格とする。
外観	抜取	・ランダムに全面を目視する。	・曲り・へこみ・変形・歪みがないこと。 ・刻印がはっきり見えること。 ・ステッカーの貼り忘れがないこと。